

**СТЕЛЛАЖИ СБОРНО-РАЗБОРНЫЕ
ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГРУЗОВ НА ПОДДОНАХ**

СЕРИЯ П90

ПАСПОРТ

2018 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И УСТРОЙСТВО СТЕЛЛАЖЕЙ

1.1. Стеллажи предназначены для хранения в несколько уровней грузов на поддонах, а также ящиков, контейнеров и прочих грузов, которые могут устанавливаться и сниматься при помощи погрузчиков или штабелеров. Применение стеллажей данного типа позволяет сэкономить площадь складского помещения и увеличить объем хранения за счет использования высоты здания. Универсальные стеллажи для грузов на поддонах обеспечивают возможность свободного доступа к любому из хранящихся поддонов без необходимости удалять или перемещать другие поддоны.

1.2. Стеллажи состоят из следующих основных частей:

- вертикальные рамы, представляющие собой плоскую ферменную конструкцию из двух перфорированных несущих стоек, соединенных между собой горизонтальными и диагональными связями при помощи болтовых соединений;
- горизонтальные грузовые балки, имеющие с обеих сторон специальные крючковые зацепы для безболтового соединения с вертикальными стойками.

Конструкция стеллажей обеспечивает не только быструю первоначальную сборку, но и легкость переустановки горизонтальных балок по высоте в случае необходимости.

Поддоны устанавливаются на две горизонтальные грузовые балки, как правило, узкой стороной вглубь стеллажа. При этом первый уровень поддонов может храниться непосредственно на полу, или же, в случае необходимости, на балках, установленных на минимально допустимой высоте.

Количество поддонов, размещаемых на балках, зависит от ширины секции, размеров и веса поддонов.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 2.1. Рама вертикальная тип П 90 (с подп. и анкерами) .
- 2.2. Балка горизонтальная грузовая тип П
- 2.3. Соединитель спаренных рядов
- 2.4. Соединитель спаренных рядов
- 2.5. Угловое защитное ограждение

Примечание: Рамы поз. 2.1. поставляются в разобранном виде. Крепеж входит в состав поставки.

При получении стеллажей проверяйте комплектность поставки согласно Паспорта и упаковочного листа. В случае повреждения или утраты оригинальных элементов их замена должна быть согласована с фирмой-поставщиком.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3.1. Высота стеллажей максимальная мм
- 3.2. Высота установки верхнего уровня поддонов мм
- 3.3. Ширина секции стеллажа мм
- 3.4. Длина горизонтальной грузовой балки мм
- 3.5. Шаг переустановки балок по высоте мм
- 3.6. Максимально допустимая суммарная нагрузка на одну стеллажную секцию в зависимости от высоты расположения

- Высота первого нагруженного уровня до 900 мм	14000 кг
- Высота первого нагруженного уровня до 1200 мм	13000 кг
- Высота первого нагруженного уровня до 1500 мм	12000 кг
- Высота первого нагруженного уровня до 1800 мм	11000 кг
- Высота первого нагруженного уровня до 2100 мм	9500 кг
- Высота первого нагруженного уровня до 2400 мм	8500 кг
- 3.7. Покрытие элементов металлоконструкций
 - Вертикальные рамы: горячее цинкование
 - Горизонтальные балки: эпоксиполиэфирная порошковая краска
 - Допускаемый температурный диапазон эксплуатации: -35...+40 °С

Примечание: Производитель оставляет за собой право на изменения, не влекущие снижение технических характеристик или ухудшения внешнего вида.

4. ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

- 4.1. Перед вводом стеллажей в эксплуатацию необходимо проверить фактическое соответствие плану размещения, проверить горизонтальность установки уровней грузовых балок и линейность расположения рядов.

- 4.2. Необходимо удостовериться, что все вертикальные стойки закреплены анкерными болтами, а все горизонтальные балки зафиксированы с помощью закладных предохранительных элементов.
- 4.3. В случае необходимости перестановки грузовых балок по высоте или при увеличении числа уровней хранения следует проверить допускаемую нагрузочную способность стеллажной секции при новом расположении балок
- 4.4. Запрещается эксплуатировать стеллажи, имеющие механические повреждения или деформацию элементов, а также пытаться самостоятельно исправлять указанные дефекты или заменять оригинальные элементы.
- 4.5. К работе со стеллажами могут быть допущены только лица, имеющие удостоверение оператора подъемно-погрузочной техники, инструктированные по правилам охраны труда и технике безопасности.
- 4.6. Запрещается превышать установленные технические характеристики стеллажей по нагрузочной способности.
- 4.7. Опускание и подъем поддонов следует производить плавно, без рывков. Недопустимо резко опускать (бросать) поддон на грузовые балки, задевать за вышерасположенные балки при подъеме, а также пытаться задвинуть глубже выступающий поддон, не поднимая его с балок.
- 4.8. При установке на стеллажи необходимо использовать только исправные поддоны, способные выдержать нормативный вес.
- 4.9. Грузы должны быть уложены на поддоны таким образом, чтобы исключить возможность рассыпания, и закреплены с помощью ленты или пленки.
- 4.10. Запрещается проводить работы по подъему поддонов во время нахождения в непосредственной близости людей, а также запрещается находиться рядом или проходить под стеллажами при проведении погрузо-разгрузочных работ.
- 4.11. Запрещается подъем людей на вилах погрузчика или на пустых поддонах с целью осмотра хранимого груза, частичной выборки и т.п.
- 4.12. Запрещается залезать на стеллажи на высоту более 1,5 м.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И КОНТРОЛЬ.

- 5.1 При соблюдении правил эксплуатации стеллажи не требуют специального технического обслуживания и выдерживают длительный срок службы.
- 5.2 При необходимости стеллажные металлоконструкции допускается очищать от загрязнений путем промывки их растворами, не содержащими химически агрессивных веществ.
- 5.3 Регулярно, не реже 1 раза в неделю проводить внешний осмотр стеллажей с целью выявления возможных повреждений элементов металлоконструкций.
- 5.4 Рекомендуется регулярно, не реже 1 раза в месяц проводить выборочную контрольную затяжку 5 % болтовых соединений раскосов вертикальных рам.
- 5.5 Один раз в год необходимо проводить контроль фактического упругого прогиба горизонтальных балок стеллажей под действием максимально допустимой распределенной нагрузки. Допускаемый прогиб балки в середине пролета не должен превышать $1/200$ длины пролета балки.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

- 6.1. Производитель гарантирует соответствие стеллажей техническим условиям, установленным на данный вид оборудования.
- 6.2. Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня ввода стеллажей в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня получения.
- 6.3. Гарантия распространяется на все случаи выхода из строя стеллажного оборудования, вызванные производственными дефектами или применением материалов и комплектующих ненадлежащего качества, а также вследствие несоответствия заявленных технических характеристик реальным. Причина выхода из строя оборудования устанавливается техническими специалистами фирмы-изготовителя или независимой экспертизой.
- 6.4. Гарантия не предоставляется в случае выхода оборудования из строя вследствие неправильной эксплуатации или превышения указанных технических характеристик, наличия механических повреждений, произведенных при транспортировке, разгрузке или эксплуатации, а также конструктивных изменений, сделанных без согласования с изготовителем.
- 6.5. Гарантия не распространяется на случаи естественного износа декоративно-защитного покрытия элементов стеллажей в процессе эксплуатации.
- 6.6. Гарантия не распространяется в случаи не соответствия полов складских помещений нормативным документам: СНиП 2.03.13-88 «Полы»; РЕКОМЕНДАЦИИ по проектированию полов (в развитие СНиП 2.03.13-88 «Полы») МДС31-1.98 (АО ЦНИИпромзданий)

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

7.1. Стеллажи для грузов на серии П 90 (страна происхождения элементов – Россия) соответствуют техническим условиям фирмы-изготовителя, спроектированы и изготовлены согласно действующим стандартам на данный вид оборудования.

7.2. Дата приемки:

7.3. Поставщик: ООО «Мезонин»

Адрес: 344064, РФ, г. Ростов-на-Дону, пер. Радиаторный 4

Телефоны: +7 (863) 270-11-32, 270-12-78

Internet: www.mezonin.su

E-mail: vladimir@mezonin.su

Подпись ответственного лица _____ Мишкин В.В.

7.4. Заказчик:

Адрес:

Подпись ответственного лица _____